



MORTERO EPÓXICO UNIÓN ACERO-CONCRETO DE MUY ALTA VISCOSIDAD PSC-08-MAC

DESCRIPCIÓN

Es un producto de 3 componentes, libre de solventes de muy alta viscosidad recomendado para pegar piezas de acero a concreto y contiene un aditivo químico retardante al fuego, pudiendo soldar las placas después de 48 hrs. Después de aplicar los morteros, cuidando que el calor de la soldadura no sea directo y pueda afectar la adherencia del epóxico al acero, realizando estas soldaduras de forma secuencial y no realizar dos cordones continuos en la misma sección hasta que el calor de la primera soldadura se haya disipado.

USOS

Dicho sistema es un mortero epóxico de muy alta viscosidad con alta capacidad mecánica usada en la industria de la construcción para: colocación de anclajes, relleno, resanes en elementos de concreto, pegado de placas y perfiles de acero a elementos de concreto.

VENTAJAS

Al ser un sistema libre de solventes no genera problemas de contracciones durante su fraguado. Presenta buena adhesión al concreto y al acero, en pocas horas adquiere un alto porcentaje de su resistencia, contiene aditivo auto extinguido al fuego.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE A USARSE

La superficie del concreto se debe de limpiar con copa de diamante para dejar un sustrato sano y así garantizar la adherencia del epóxico.

La preparación de la superficie de acero se deberá de hacer con chorro de arena, disco de desbaste, debe asegurarse que la superficie esté limpia, áspera, libre de corrosión y exceso de carbón, de preferencia dejar el acero blanco. Previo a aplicar el mortero las superficies se deben de impregnar de primario utilizando el producto PSC – 04 – AC.

PREPARACIÓN DE MEZCLA

Mezclar la resina (componente A) con el endurecedor (componente B) en una proporción 100:60 en peso y agregar la carga o espesante (componente C), batiendo enérgicamente hasta que de un color uniforme, el mezclado de preferencia debe ser mecánico (taladro de bajas revoluciones).

APLICACIÓN

El primario PSC-04-AC se deberá aplicar con brocha y el mortero se aplicará con espátula o cuchara.

LIMPIEZA DEL EQUIPO DE APLICACIÓN

Las herramientas y equipo deben limpiarse inmediatamente después de usarse, preferentemente con solventes fuertes como éter monoetilenglicol, metil, isobutil cetona y thinner de primera.

ALMACENAMIENTO

Los envases que contienen la resina y el endurecedor deben estar cerrados y almacenados a una temperatura ambiente no menor a 10° C. y por un tiempo no mayor a 12 meses.

ADVERTENCIA

El contacto prolongado o repetido con el reactivo epóxico sin mezclar puede ocasionar irritación o sensibilidad a la piel.

Evite el contacto con los ojos y la piel. Use anteojos protectores, guantes impermeables y equipo protector cuando use este producto.

Evite los vapores. Use este producto con ventilación adecuada o use equipo de respiración adecuado.



Al trabajar con resinas epóxicas y endurecedores sin curar, deberán tomarse las precauciones convenientes.

El fabricante se reserva el derecho de cambiar las especificaciones aquí mencionadas sin previo aviso.

SOPORTE TÉCNICO

(55) 53 73 51 09

(55) 53 73 50 45

(55) 53 63 21 06

ventas@pscmexico.mx

servicios@pscmexico.mx

Es responsabilidad del usuario el mezclado, aplicación y tiempo de fraguado, por lo que es conveniente realizar pruebas antes de utilizarlo.

PROFESIONALES EN SOLUCIONES AL CONCRETO

Barranca Chica 32, San Juan
Totoltepec, 53270 Naucalpan
de Juárez, Méx.

(55) 5373 5109

www.pscmexico.mx



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EPÓXICO ENVASADO			
NO.	DESCRIPCIÓN	PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO ASTM
1	GRADO	3	C-881
2	CLASE	C	C-881
3	TIPO	IV	C-881
4	ESTADO	PASTA	
5	DENSIDAD	Gr/cm3	
5.1	RESINA PARTE (A)	1.80-1.95	D-1475
5.2	PARTE (B) AGENTE CURANTE	1.90-2.05	
6	VISCOSIDAD	CPS.	
6.1	RESINA PARTE (A)	19500	D-2196
6.2	PARTE B CPS.	16000	
7	COLOR PARTE (A)	beige	
7.1	PARTE (B)	beige	
8	% DE SÓLIDOS PARTE (A)	100	D-2369
8.1	% DE SÓLIDOS PARTE (B)	100	
9	RELACIÓN DE MEZCLA PARTE (A) / PARTE (B)	100:60	
10	ESTABILIDAD ENVASE ORIG.	12 meses	D-1849
11	PRESENTACIONES	29 lts.	KIT



EPÓXICO MEZCLADO			
1	VIDA ÚTIL (POTLIFE)	50-70 MIN.	C-881 INC 4.9
2	DENSIDAD GR/CM3	1.85-1.95	D-1475
3	VISCOSIDAD CPS.	18000	D-2196
4	RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN KG/CM2 A LOS 7 DÍAS	700	D-695
5	RESISTENCIA A LA TENSIÓN KG/CM2 A LOS 7 DÍAS	100	D-638
6	ADHERENCIA CONCRETO	AL FALLA EL CONCRETO	C-882 - T-1
7	RESISTENCIA A LA FLEXIÓN KG/CM2	230	D-790
8	PRIMARIO (RECOMENDADO)	PSC-04-AC	

REVISIÓN: Enero 2023

GARANTÍA

PSC garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables. Sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Para uso especializados o cuando surjan dudas en cuanto al uso o aplicación de un producto, deberá consultarse al departamento técnico de PSC.

PROFESIONALES EN SOLUCIONES AL CONCRETO

Barranca Chica 32, San Juan
Totoltepec, 53270 Naucalpan
de Juárez, Méx.

(55) 5373 5109

www.pscmexico.mx